



ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΠΩΜΑΤΑ Α.Β.Ε.Ε - Είδη εμφιάλωσης  
από το 1992

# Perfect Evolution

## microagglomerated cork stoppers



### Περιγραφή προϊόντος

Ο perfect Θεωρείται αποτέλεσμα της πιο πρόσφατης καινοτομίας στην τεχνολογία κατασκευής τεχνητών πωμάτων φελλού. Τεχνολογικά άρτιος, κατασκευάζεται από κατοχυρωμένη με δίπλωμα ευρεσιτεχνίας χύτευση με τη χρήση συνθετικών αποστειρωμένων μικροσφαιριδίων και μικροκόκκους φελλού 0,5-1 mm. Απολυμνείται με την τελευταία τεχνολογία **EvoSteam Technology®**.

Ποιότητες	έτη	OTR
Perfect+ 10	8-10y	0.0010 cc/day
Perfect+ 5	4-7y	0.0023 cc/day
Perfect+ 3	3-4y	0.0040 cc/day
Perfect +1	1-2y	0.0075 cc/day

### Βασικά Χαρακτηριστικά

- ▶ Φυσικό, ανακυκλώσιμο, βιοαποδομήσιμο και επαναχρησιμοποιήσιμο προϊόν που προέρχεται από ανανεώσιμους πόρους.
- ▶ Εξαιρετική ελαστικότητα που επιτρέπει καλή επαναφορά και εφαρμογή στο λαμό του μπουκαλιού.
- ▶ Ευκολία εξαγωγής, χαμηλά επίπεδα απορρόφησης και εξαιρετική συμπεριφορά σφράγισης.
- ▶ Υψηλή ομοιογένεια και δομική σταθερότητα.
- ▶ Εγγυημένη οργανοληπτική ουδετερότητα .

**TCA free**



Διαθέσιμος σε μεγέθη 38x24, 44x24, 47-49x24

### ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Χαρακτηριστικά		Προσδιορισμός	Μέθοδος
Διαστάσεις	Μήκος	NV ± 0.5 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
	Διάμετρος	NV ± 0.3 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
Φυσικά	Πυκνότητα	285 ± 30 Kg/m <sup>3</sup>	NP ISO 9727-2 / IM 21
	Υγρασία	4 – 8 %	NP ISO 9727-3 / IM 13
Μηχανικά	Δύναμη συμπίεσης	60 - 80 daN	NP 2803-3 / IM 20
	επαναφορά μεγέθους	≥ 97 %	ISO 9727-4 / IM 18
	Ένταση κοπής	≥ 7 daN / cm <sup>2</sup>	NP 2803-5 / IM 19
	Γωνία στρέψης	≥ 35 °	NP 2803-5 / IM 19
Απόδοση	Δύναμη εξαγωγής	25 ± 10 daN	ISO 9727-5 / IM 18
	Υγρή στεγανοποίηση	Απώλεια διαρροής στα 2 bar	ISO 9727-6 / IM 01
	Αντοχή στο βραστό νερό	Όχι αποσύνθεση	NP 2803-7 / IM 02
	Απορρόφηση νερού στους 50°C	≤ 25 %	IM 16
Χημικά	Μικροβιολογικό τεστ	≤ 4 αποκίες / φελλό	NP ISO 10718 / IM 24
	Υπολειμματικό υπεροξειδίο	< 0,2 mg / φελλό	NP 4502 / IM 22
	Στερεά κατάλοιπα	< 1 mg / φελλό	NP ISO 9727-7 / IM 15
Οργανοληπτικά	Αισθητηριακή ανάλυση	Απουσία παράξενης οσμής	ISO 22308 / IM 05
	2,4,6-TCA	≤ 1 Ng/L	ISO 20752 / IM 25
	2,3,4,6-TeCA	≤ DL	IM 26 - Internal method developed for detection and quantification of haloanisoles and geosmin.
	PCA	≤ DL	
	2,4,6-TBA	≤ DL	
	Geosmin	≤ DL	

IM – Internal method; DL and QL – Detection Limit and Quantification Limit by SPME/GC/MS calculated by internal method available under request.

Note: These specifications are guaranteed at factory exit and may be changed without previous notice.

### ΠΡΟΤΥΠΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ

Όλα τα πώματα φελλού της εταιρείας μας κατασκευάζονται σύμφωνα με τον Διεθνή Κώδικα Πρακτικών Κατασκευής πωμάτων φελλού και συμμορφώνονται με τους ισχύοντες κανονισμούς και νομοθεσία (Ευρωπαϊκή και FDA- Οργανισμός Τροφίμων και Φαρμάκων) για υλικά που έρχονται σε επαφή με τρόφιμα.

### ΣΥΣΤΑΣΕΙΣ

Τα πώματα από φελλό θα πρέπει να χρησιμοποιούνται εντός 6 μηνών από την ημερομηνία κατασκευής και να διατηρούνται στην αρχική τους συσκευασία μέχρι να απαιτηθούν για χρήση. Φυλάσσονται σε καθαρό, αεριζόμενο, άοσμο μέρος, μακριά από προϊόντα χλωρίου και με σταθερή θερμοκρασία μεταξύ 15-20°C και υγρασία 40-70%.